



VISION CASIA CGE

La Vision Casia CGE se caracteriza por su cómodo sistema de extracción flexible sin espirales patentado por Jofemar. Destaca por la optimización de capacidad y volumen y por su perfecto control de la temperatura, lo que le permite almacenar y dispensar diferentes productos.

CARACTERÍSTICAS

- Refrigerada.
- Capacidad para hasta 8 bandejas regulables en altura con hasta 7 canales cada una.
- Sistema FIFO (First In First Out). Renovación continua de producto nuevo. Dispensación de productos según orden de llenado.
- Detección de venta correcta por medio de fotocélulas.
- Iluminación por sistema de leds con programación de los tiempos de encendido y apagado.
- Frontal transparente de 1462 x 473,5 mm.
- Autotest continuo de funcionamiento.
- Configuración flexible, cambio de la posición de los canales y tabiques sin herramientas.
- Fuerza de empuje de los motores programable para cada canal.
- Alimentación eléctrica: 230 V, 50 Hz.
- Consumos indicativos: 650 wats.
- Ascensor.

CONSTRUCCIÓN

- Estructura modular en mueble protegida contra la corrosión y el óxido.
- Cerradura de seguridad antivandálica con tres puntos de anclaje.
- Aislamiento por espuma inyectada asegurando la máxima eficiencia energética.

PROGRAMACIÓN

- Sistema de programación y visualización de datos contables integrada y accesible desde el interior de la máquina.
- Compatible con el terminal de mano de inyección de datos y extracción de contabilidades EasyFlash de Jofemar.
- Compatible con los últimos sistemas de telemetría para la gestión integral de la máquina de forma remota.
- Puerto RS232 con salida de datos contables.

OPCIONES

- Lector de tarjetas y llaves J130 de Jofemar o cualquier lector de tarjetas que funcione en protocolo MDB.
- Interface para la instalación de módem y comunicación con J-SUITE.
- Funcionamiento online, con control en tiempo real de usuarios y entregas.
- Gestión de hasta dos módulos de máquina satélite para una mayor capacidad y número de selecciones.
- Opción vinilo privacidad.

	VISION CASIA CGE
Temperatura	Refrigerada
Capacidad máxima	8 bandejas de hasta 7 canales
Ascensor	Sí
Dimensiones (mm)	1.830 x 803 x 935
Peso	325 kg
Alimentación	230 V, 50 Hz*
Grupo de frío	Sí
Producto visto	Sí / Opción vinilo privacidad

*Otras tensiones, consultar.



CLASIFICACION
ENERGETICA
(EU) 2019/2018



CONEXIÓN
REMOTA



IDENTIFICACIÓN
DE USUARIO



100 %
CONFIGURABLE



MODULARIDAD



SISTEMA DE
EXTRACCIÓN
EASY FLEX



FOTOCÉLULAS
DE DETECCIÓN
DE SALIDA DEL
PRODUCTO



ASCENSOR



Ctra. Marcilla km 2
31350 PERALTA. Navarra SPAIN
Tel. +34 948 75 12 12
Fax +34 948 75 04 20
www.jofemar.com

